

EQUIPO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CUARTOS FRIOS	2	<p>Cada cuarto debe tener 4,7 m de ancho x 10 m de fondo x 3 m de alto            Capacidad: 18 Ton Cada cuarto            Tres puertas corredizas de 1,60 m de ancho x 2,5 de alto            Una puerta de 2.30 m de ancho x 2,6 m de alto            Un área de flujo de 9,4 m de largo x 4 m de ancho x 3 m de alto con enfriamiento            Un fuelle</p>
BASCULA DE 2000 KILOGRAMOS	1	<p>Bascula de piso, de su rudo, Plataforma de 1,20 m x 1,20 m, fabricada en acero estructural, lamina de alfajor</p>
BASCULA DE 500 KILOGRAMOS	1	<p>Bascula electronica de trabajo continuo, solo peso de piso, plataforma en tubo y cubierta de acero</p>
BALANZA DE PRECISIÓN	1	<p>balanza de alta presición con conexión a computador</p>
ESTIBADOR HIDRAULICO	1	<p>Marca Rol-Lift, Modelo RPT-55, capacidad de carga 2,5 Ton            Marca HU-LIFT, Modelo HP-25 L, capacidad 2,5 Ton</p>
APILADOR HIDRAULICO MANUAL	1	<p>Tipo estandar, capacidad 1.000 kg, peso neto 220 kg            Apilador manual MSE 1500, capacidad 1,5 Ton, peso neto 246 kg.            Marca HU-LIFT PA-1015, capacidad 1000 kg</p>

RAMPA NIVELADORA	1	Marca HU 6-8-30 Dimensiones: 1830 mm x 2390 mm x 490 mm
PLANTA ELECTRICA	1	Planta de 48 KVA, trifasica, insonora
ESTIBAS DE MADERA	70	Estibas de madera de de 1,20 m x 1m